



RESIN

- Low Odor
- Low VOC (as tested by ASTM D7768)
- Food Safe complies with FDA 21 CFR 175.300
- Working Time 30-40 minutes.
- Demold/Tack-Free Time: 24 hours.
- Full Cure: 3-7 days
- Visit: plaidonline.com/modpodgeresin for additional information, instructions, techniques, and project ideas.
- Read all instructions and Safety Data Sheets available at plaidonline.com prior to use.
- Mod Podge Resin should be stored in a cool, dry environment between 60°F- 70°F.
- Store out of direct sunlight to avoid discoloring the hardener.
- Un-opened Mod Podge Resin has a shelf life of up to 1 year.
- Once opened use resin within a 6-month period.
- Properly dispose of empty bottles.

Prepare your work space

- Work in a warm environment (70°F).
- Cover work surface with wax paper or a plastic sheeting.
- Gather supplies needed, e.g. measuring cups, mixing cups, stir sticks, rubbing alcohol, wet wipes, and a timer.
- Clean silicone molds with soap and water and dry before and after each use.
- For non-silicone molds, use a mold release agent prior to casting.
- Wear proper protective gear - see Personal Protective Equipment section.

Prepare your work surface

- Porous surfaces such as paper, fabric, etc. should be sealed and completely dry before coating with resin.
- To seal porous surfaces, use a spray sealer or brush on a coat of mixed resin.

Mixing Instructions

- For the resin to cure properly, it is very important to measure an exact 1 to 1 ratio of Part 1 and Part 2. Measure each part into separate measuring cups.
- Combine both parts into one mixing cup.
- Set timer for 3 minutes. Using a craft stick, stir slowly and carefully. Make sure to scrape the sides and bottom of cup while mixing. While mixing the two parts, cloudy swirls will appear. Once the two parts are completely mixed, the swirls will disappear leaving the resin clear. Stir for a full 3 minutes.
- To decrease bubbles in the resin, let resin rest in mixing cup for about 2 – 3 minutes before pouring.
- When the two parts have been properly mixed alcohol inks and glitters may be added into the resin. Stir in well but slowly not to introduce more bubbles.

Easy as 1-2-3!

1. 1:1 mixing ratio by volume
2. Thoroughly mix for 3 minutes
3. Pour into mold or spread over surface

Pouring & Curing Instructions

- Working time for resin is 30 – 40 minutes.
- Slowly and carefully drizzle the resin into a mold or onto project surface.
- Let the resin settle before continuing to pour.
- You do not want to over fill the molds or pour too much on your surface.
- As the resin is curing, air bubbles will rise to the top.
- Carefully use a heat gun or torch on the surface to remove bubbles.
- Over the next few hours, continue this process until all bubbles have been removed.
- Place a box or bowl over project to prevent dust from settling in the resin.
- Let cure 24 hours.
- Remove from mold after 24 hours.
- Let cure completely on a flat surface for 3 - 7 days.

Clean-Up Instructions

- Use wet wipes to immediately clean mixing tools after use (before the resin dries.)
- Wipe out measuring and mixing cups with wet wipes and paper towels while product is still wet.
- Any excess resin that may have spilled on your work surface during pouring can be easily peeled away once dry.
- Use paper towels to remove unmixed resin or hardener excess drips from work surface.
- Wash skin thoroughly with warm water and soap.
- Do not pour resin or hardener down the drain. Do not pour directly into the sewer. Do not flush down the toilet.
- The best way to dispose of unused, but thoroughly mixed resin is to let it fully harden in a disposable plastic mixing cup and then throw away that cup with the cured remnants of the epoxy into the regular trash. Once cured it is then considered inert solid waste.
- If the mixing cup is made of silicone, cured resin can easily be removed and the cup can be used again.

PERSONAL PROTECTIVE EQUIPMENT:

- When resin crafting, wear impermeable protective gloves such as nitrile or neoprene.
- Work in a well-ventilated area.
- If working in a non-ventilated area, wear an approved respirator with an organic vapor cartridge.
- Wear chemical safety goggles or glasses.
- Wear impervious clothing/apron to prevent skin contact.
- Product is low odor but does emit fumes.
- Resin complies with FDA 21 CFR 175.300 for coatings intended for indirect and direct repeated food contact use when accurately measured, thoroughly mixed, and fully cured for one week. **NOTE:** Adding colorants or glitter will compromise the food safe designation. A layer of clear resin as a top coat is required to ensure food safety.



RESIN

- Faible odeur
 - Faible teneur en COV (comme testé par ASTM D7768)
 - Salubrité alimentaire conforme à la norme FDA 21 CFR 175.300
 - Temps de travail : 30 à 40 minutes
 - Temps de démoulage/durcissement : 24 heures
 - Durcissement complet : 3 à 7 jours
-
- Visitez plaidonline.com/modpodgeresin pour des informations supplémentaires, des instructions, des techniques et des idées de projets.
 - Lire toutes les instructions et les fiches de données de sécurité disponibles sur le site plaidonline.com avant l'utilisation.
 - La résine Mod Podge doit être conservée dans un environnement frais et sec entre 16 °C et 21 °C.
 - Conserver loin de la lumière directe du soleil pour éviter la décoloration du durcisseur.
 - La résine Mod Podge non ouverte a une durée de conservation jusqu'à un an.
 - Une fois ouvert, utiliser la résine dans les 6 mois.
 - Éliminer de manière appropriée les bouteilles vides

Préparer votre espace de travail

- Travailler dans un environnement chaud (21 °C).
- Couvrir le plan de travail avec du papier ciré ou une feuille de plastique.
- Rassembler les fournitures nécessaires, par ex. les tasses à mesurer, les gobelets mélangeurs, les bâtonnets de mélange, l'alcool à friction, les lingettes humides et une minuterie.
- Nettoyer les moules en silicone à l'eau et au savon et les sécher avant et après chaque utilisation.
- Pour les moules sans silicone, utiliser un agent de démoulage avant le moulage.
- Porter un équipement de protection approprié - voir la section Équipement de protection individuel.

Préparer votre surface de travail

- Les surfaces poreuses comme le papier, le tissu, etc. doivent être scellées et complètement séchées avant d'être enduites de résine.
- Pour sceller les surfaces poreuses, utiliser un scellant en vaporisateur ou broser une couche de résine mélangée.

Instructions de mélange

- Pour que la résine durcisse correctement, il est très important de mesurer un rapport exact de 1:1 entre la partie 1 et la partie 2. Mesurer chaque partie dans des tasses à mesurer distinctes.
- Mélanger les deux parties dans un gobelet à mélanger.
- Régler la minuterie sur 3 minutes. À l'aide d'un bâton de bricolage, mélanger lentement et avec précaution, en veillant à racler les parois et le fond de la tasse pendant le mélange. En mélangeant les deux parties, des tourbillons troubles apparaîtront. Une fois que les deux parties sont complètement mélangées, les tourbillons disparaissent, laissant la résine claire. Remuer pendant 3 minutes.
- Pour réduire les bulles dans la résine, laisser la résine reposer dans le gobelet de mélange pendant 2 à 3 minutes avant de la verser.
- Lorsque les deux parties ont été correctement mélangées, des encres à l'alcool et des paillettes peuvent être ajoutées dans la résine. Bien remuer, mais lentement, pour ne pas introduire plus de bulles.

Simple comme bonjour!

1. Ration de mélange : 1:1 par volume
2. Bien mélanger pendant 3 minutes
3. Verser dans le moule ou étaler sur la surface.

Instructions de coulage et de durcissement

- Le temps de travail pour la résine est de 30 à 40 minutes.
- Verser lentement et avec précaution la résine dans un moule ou sur la surface du projet.
- Laisser la résine se déposer avant de continuer à couler.
- Il ne faut pas trop remplir les moules ou en verser trop sur votre surface.
- Lorsque la résine durcit, des bulles d'air s'élèveront.
- Utiliser avec précaution un pistolet thermique ou une torche sur la surface pour éliminer les bulles.
- Au cours des heures suivantes, poursuivre ce processus jusqu'à ce que toutes les bulles aient été éliminées.
- Placer une boîte ou un bol sur le projet pour éviter que de la poussière ne se dépose dans la résine.
- Laisser sécher pendant 24 heures.
- Démouler après 24 heures.
- Laisser durcir complètement sur une surface plane de 3 à 7 jours.

Instructions de nettoyage

- Utiliser des lingettes humides pour nettoyer immédiatement les outils de mélange après utilisation (avant que la résine ne sèche).
- Essuyer les tasses à mesurer et à mélanger avec des lingettes humides et des serviettes en papier pendant que le produit est encore humide.
- Tout excès de résine qui aurait pu se répandre sur votre plan de travail pendant la coulée peut être facilement enlevé une fois sec.
- Utiliser des essuie-tout pour enlever les gouttes de résine non mélangée ou de durcisseur en excès de la surface de travail.
- Laver soigneusement la peau à l'eau chaude et au savon.
- Ne pas verser de résine ou de durcisseur dans le drain. Ne pas verser directement dans les canalisations. Ne pas jeter dans les toilettes.
- La meilleure façon de se débarrasser de la résine non utilisée, mais bien mélangée, est de la laisser durcir complètement dans un gobelet de mélange en plastique jetable, puis de jeter ce gobelet avec les restes durcis de l'époxy dans la poubelle ordinaire. Une fois durcie, elle est considérée comme un déchet solide inerte.
- Si le gobelet de mélange est en silicone, la résine durcie peut être facilement enlevée et le gobelet peut être réutilisé.

ÉQUIPEMENT DE PROTECTION INDIVIDUEL :

- Lors de la manipulation de la résine, porter des gants de protection imperméables comme des gants en nitrile ou en néoprène.
 - Travailler dans un endroit bien aéré.
 - Si le travail est effectué dans un endroit non ventilé, porter un appareil respiratoire approuvé muni d'une cartouche contre les vapeurs organiques.
 - Porter des lunettes ou des verres de protection contre les produits chimiques.
 - Porter des vêtements/tablier imperméables pour prévenir le contact avec la peau.
 - Le produit a une faible odeur, mais émet des émanations.
-
- La résine est conforme à la norme FDA 21 CFR 175.300 pour les revêtements destinés à un usage répété indirect et direct en contact avec les aliments, lorsqu'elle est mesurée avec précision, bien mélangée et complètement durcie pendant une semaine. **REMARQUE:** L'ajout de colorants ou de paillettes compromettra la désignation de salubrité alimentaire. Une couche de résine claire en guise de couche de finition est nécessaire pour garantir la salubrité alimentaire.